

2026年度 商談会

「製造技術マッチングフェア」

参加発注企業 79社

開催日程：7月8日（水）～7月9日（木）

開催場所：北九州メッセ「課題解決EXPO2026」会場内

（北九州市小倉北区浅野3-8-1）

2	(株) マキス工業		
所在地	福岡県糟屋郡宇美町宇美2447		
資本金	4,500万円	従業員	85名
発注項目	①ケーシング②配管	必要設備	①レーザー、タレパン、プレスブレーキ、各種溶接機②NC旋盤、マシニングセンター
発注時期	①、②未定	材質・材料	①亜鉛引鋼板、SUS304、アルミ、ZAM他②銅、SUS、アルミ、鉄
希望納期	①発注後1～1.5ヶ月②2～3週間以内	サイズ	①5×10サイズ迄②手のひらサイズ～1mぐらい迄
加工内容	①板金加工、穴加工、溶接②座ぐり、穴あけ、開先	数量・金額	数量：①1～②1～ 金額：①万円～②千円～
面談条件 および 要求事項	インボイス登録番号取得業者		

1	(株) 荏原製作所		
所在地	熊本県玉名郡南関町肥猪4000-1		
資本金	7,964,300万円	従業員	5,000名
発注項目	ワイヤーハーネス	必要設備	対応する圧着工具(アプリケーション)
発注時期	随時	材質・材料	配線(日合、倉茂など)、部材(ハーディング、WAGO、TE、DDK、MOLEXなど)
希望納期	要相談	サイズ	0.5m～10m程度
加工内容	装置1台分のワイヤーハーネス製作(12程度のユニット構成)。1ユニットあたり数本から最大300本程度。配線、コネクタ等部材調達からお願いします。納期は発注から3週間です。	数量・金額	5装置分/月・300万円/装置
面談条件 および 要求事項			

3	大羽精研(株)		
所在地	愛知県豊橋市寺沢町字深沢170番地		
資本金	3,000万円	従業員	420名
発注項目	①②③精密機械加工及び研磨加工	必要設備	①②③旋盤、自動盤5軸マシニング、研磨機
発注時期	①②③商談内容により検討	材質・材料	SUS、アルミ
希望納期	①②③2W～1ヶ月程度	サイズ	①②③角物部品:手のひらサイズ、丸物部品:Φ1～Φ50
加工内容	①②③旋盤加工、自動盤加工、5軸マシニング加工、内外研磨加工	数量・金額	①②③試作1個からロット100～10,000個
面談条件 および 要求事項	各種測定機(三次元測定器、画像測定器等)		

4	協和機電工業（株）		
所在地	長崎県長崎市川口町10番2号		
資本金	5,000万円	従業員	577名
発注項目	①水処理設備機械 ②産業機械設計・製作	必要設備	①・②製作に伴う製缶、機械加工、塗装、組立に関する設備
発注時期	①未定 ②未定	材質・材料	①SS、SUS(一部CAC有) ②SS、SUS
希望納期	①未定 ②未定	サイズ	①各機器による(大きい物で20m程) ②各機器による
加工内容	①ホッパ、スクリーンコンベヤ、掻き寄せ機他製作 ②工場内設備における搬送装置他設計・製作	数量・金額	①各機器により一式 ②各機器により一式
面談条件 および 要求事項			

5	太陽機械工業（株）		
所在地	京都府南丹市園部町船阪町田1番地26		
資本金	10,000万円	従業員	140名
発注項目	歯車製品に関わる加工	必要設備	NC旋盤・複合旋盤・ホブ盤・平面研磨・内面研磨・複合研削盤など
発注時期	別途相談	材質・材料	SCM420が主
希望納期	別途相談・・・短手番アピール下さい	サイズ	φ50～200、L50～300など
加工内容	ブランク加工(旋盤・穴明け・キー溝・二面幅 etc)・歯車加工(ホブ・シェービングetc)・研削 /研磨加工など	数量・金額	少ロット多品種、ロット50～200/1部番
面談条件 および 要求事項	図面全特性測定可能である事(例:形状測定など)、1工程のみでも得意分野アピール頂きたい。QCD及び生産能力PR求む。		

6	(株)佐野鉄工所		
所在地	兵庫県神戸市西区小山3丁目1-5		
資本金	1,000万円	従業員	20名
発注項目	機械部品全般	必要設備	①立型マシニングセンター、NC横中ぐり盤② 工作機械全般
発注時期	都度引合	材質・材料	①SS、S45C②SCM440③SUS304④ A5052⑤FC、FCD
希望納期	都度調整	サイズ	200～2000
加工内容	フライス加工、ボーリング加工	数量・金額	①基本少量多品種②1個が多い
面談条件 および 要求事項	求める内容に関しての補足、切削以外の加工に関して研削だけ出来る等(単一加工のみ)はご遠慮お願い致します。材料調達～製缶～溶接～機械加工、又は材料調達から機械加工までをワンストップで製作可能な企業様を求めます。上記工程内に、熱処理、表面処理、研削などが含まれる場合は協力会社様への依頼は可とします。		

7	(株)竹内製作所		
所在地	長野県埴科郡坂城町上平205		
資本金	363,294万円	従業員	1,277名
発注項目	①電装・補機製品(コントローラ、ハーネス類、 センサー)、②板金部品(厚物、薄物)、③パイプ 加工品、④ゴム成型品、⑤鋳物	必要設備	面談にて
発注時期	2027年1月以降	材質・材料	①電装・補機製品(コントローラ、ハーネス類、センサー): 樹脂ケース、アルミケース、銅、電子部品 ②板金部品(厚物、薄物):1.6～3.2のSS400、 SPHC、SPCC、厚物は6～25のSS400、HT材 ③パイプ加工品(STKM13A) ④ゴム成型品(EPDM、CR) ⑤鋳物(FCD450、FC250)
希望納期	未定	サイズ	50mm～5,000mm 機種や部品によって 様々です。
加工内容	①設計/開発～製造～販売まで ②レーザー切断～曲げ～溶接～ショット～カチ オン塗装 ③パイプ曲げ～溶接～塗装、④コンパウンド～ 加硫成型	数量・金額	面談にて
面談条件 および 要求事項	他社建機向け納入実績(必須ではない。)、ISO 9001 / ISO 14001 取得有無(必須ではない。)、従業員:20名以上(目安)		

8	ユニ・チャームプロダクツ（株）		
所在地	福岡県京都郡苅田町新松山一丁目1番		
資本金	20,000万円	従業員	1,303名
発注項目	①機械加工②手加工	必要設備	精度必要、不必要による
発注時期	未定	材質・材料	金属
希望納期	①即日～3日②1週間程度	サイズ	0.001～100kg程度
加工内容	切断、切削、曲げ、折れ補修、外径補修、溶接による延長など	数量・金額	1個～
面談条件 および 要求事項	納期柔軟対応可、緊急対応可、あるいは製作コスト削減技術有、など		

9	（株）デンケン		
所在地	大分県由布市挾間町鬼崎688-2		
資本金	7,520万円	従業員	541名
発注項目	①機械加工品②板金加工品	必要設備	①マシニングセンター・複合旋盤・ワイヤー等②複合機・レーザー・パンダー等
発注時期	①②共に未定	材質・材料	①②共に、鉄系・SUS系・AL系
希望納期	①②共に未定	サイズ	①②共に手の平サイズ
加工内容	①機械加工全般②板金加工全般	数量・金額	①②共に少量(1個～)多品種
面談条件 および 要求事項	・表面処理(メッキ/塗装)までを含む完成品までの対応を希望。(協力会社様での対応可) ・面談は、基本「板金加工業者さん」メインで考えています。		

10	（株）大川原製作所		
所在地	長崎県諫早市久山町2014-39		
資本金	100,000万円	従業員	292名
発注項目	①各種装置の一括部品製作、組立。②長尺(10mサイズ)物の機械加工。	必要設備	各種設備、ロールパンダーやバフ工具など。床下操作クレーン必須。揚程6m。
発注時期	未定	材質・材料	主にSUS304薄板が多いですが、一部SUS316L、厚板もあります。
希望納期	①②発注後2～3ヶ月程度	サイズ	大小多種。
加工内容	製缶・機械加工～表面仕上(バフ・HL)～組立。	数量・金額	
面談条件 および 要求事項	ISO取得若しくは品質管理部門がある。		

11	（株）アルテクナ		
所在地	東京都大田区西蒲田7-8-3 日研第二ビル2階		
資本金	5,000万円	従業員	450名
発注項目	大型トレーニングマシンの設計開発、試作、量産組立	必要設備	金属加工設備及びユニット組立
発注時期	2026年下期予定	材質・材料	板金部品・ばね
希望納期	2028年度	サイズ	3M角
加工内容	金属板金加工	数量・金額	年間数十台
面談条件 および 要求事項			

12	(株) ヒューテック		
所在地	香川県高松市林町1217番地		
資本金	9,610万円	従業員	201名
発注項目	制御盤、LED等を収納する投光器BOX、カメラ等を収納する受光器BOX、電源などを収納する電源BOX、ほぼ都度製作品	必要設備	加工内容に必要な設備
発注時期	随時	材質・材料	鋼板、SUS、アルミ
希望納期	発注後、1ヵ月～2ヵ月	サイズ	1000mm～3000mm程度(都度製作する案件による)
加工内容	制御盤の材料の調達から、鋼材の加工・塗装・組立てまでを想定している。(その他BOX類も同じ)	数量・金額	都度製作する案件による
面談条件 および 要求事項			

13	(株) ジェーイーエル		
所在地	広島県福山市草戸町2丁目8番20号		
資本金	7,457万円	従業員	300名
発注項目	切削加工部品及び精密板金加工部品	必要設備	NC旋盤、複合機、マシニングセンタ、5軸加工機、精密板金加工設備等を希望しますが全て満たさなくても良いです
発注時期	条件に見合う企業様であれば近々にも	材質・材料	アルミ、SUS、SS
希望納期	通常発注後1～2か月(特急案件もあり)	サイズ	小物～中物
加工内容	切削加工・精密板金加工(全て表面処理含む完成形)	数量・金額	多品種少量が多いが一部量産もあり
面談条件 および 要求事項	ISOは必須ではないが品質保証体制の社内ルールが確立している事。半導体関連の実績がありアルミを得意としている企業様が望ましい。		

14	(株) クリスタル光学		
所在地	滋賀県大津市真野大野1-458		
資本金	6,000万円	従業員	250名
発注項目	①長尺精密部品 ②光学部品(レンズ) ③シム	必要設備	①MC,平面研削盤 ②研磨機 ③ファイバーレーザー加工機、整面機
発注時期	未定	材質・材料	①SUS630 ②石英ガラス、光学結晶 ③SUS304H
希望納期	①発注後2ヶ月以内 ②1～2ヶ月 ③1ヵ月以内	サイズ	①□100～150×500～2,000L ②未定 ③100L～2,000L×0.1t～0.5t
加工内容	①材料調達～MC加工～焼鈍～研削 ②材料調達～成形～研磨 ③全加工	数量・金額	単品
面談条件 および 要求事項			

15	三菱重工交通・建設エンジニアリング(株)		
所在地	広島県三原市和田沖町1番1号		
資本金	30,000万円	従業員	1,200名
発注項目	①大物製品②機械加工・溶接③精密板金加工	必要設備	加工内容に必要な設備
発注時期	①未定②6か月後以降③6か月後以降	材質・材料	①SS②SS③SS,SUS,AL
希望納期	①発注後3か月以内②③発注後2.5ヶ月以内	サイズ	①3×3×3(m)②1.8×0.5×0.5(m)③2×1×0.5(m)
加工内容	①切断・曲げ・溶接・塗装②切削・溶接・曲げ③溶接・曲げ・接着	数量・金額	①2台/月②③1～80/ロット
面談条件 および 要求事項	無し		

16	(株) ArTechX.ing		
所在地	岡山県倉敷市四十瀬331-3		
資本金	1,100万円	従業員	82名
発注項目	①樹脂加工品②SS/SUS製缶(塗装)③SS/SUS板金(塗装)	必要設備	①ルーター、旋盤、溶接機②③溶接機、旋盤
発注時期	①タイミングにより②タイミングにより③タイミングにより	材質・材料	①タキロン板材(イーワン/FM)②③SS/SUS
希望納期	①②③発注後2ヶ月以内	サイズ	①10~3500mm②③10~7000mm
加工内容	①溶接、接着、曲げ、旋盤②③溶接、曲げ、旋盤	数量・金額	①②③1~50ヶ
面談条件 および 要求事項			

17	千代田工業(株)		
所在地	愛知県大府市北崎町大島23		
資本金	2,500万円	従業員	660名
発注項目	①自動車部品に関する鉄製品、②自動車業界以外に関する鉄製品	必要設備	プレス・バンダー・フォーミング・表面処理・溶接など
発注時期	未定	材質・材料	SPH/SPC270~980などの鉄製品、鋼管・条鋼の材料
希望納期	未定	サイズ	手のひらサイズ~A3サイズ
加工内容	プレス・バンダー・フォーミング・表面処理・溶接など	数量・金額	未定
面談条件 および 要求事項	ISO取得、現在、九州地区進出を検討している断面の為、将来的な商談で大丈夫な会社様		

18	(株) エヌビー 小倉営業所		
所在地	北九州市小倉南区葛原3丁目6-6		
資本金	2,300万円	従業員	60名
発注項目	①切削②板金③ゴム成形・加工	必要設備	①ファイバーレーザー②複合旋盤・複合MC③粉体・焼付
発注時期	①未定②6ヶ月以内	材質・材料	①SS・アルミ・SUS②PVC③ゴム
希望納期	①打合せ	サイズ	①手のひらサイズ②φ300前後
加工内容	①切断・曲げ・溶接②旋盤・MC③塗装	数量・金額	①試作1~5個②量産100~1000個
面談条件 および 要求事項	従業員10名以上、資本金1000万円以上		

19	西部電機(株)		
所在地	福岡県古賀市駅東3-3-1		
資本金	265,840万円	従業員	643名
発注項目	製缶品(機械加工品を含む)、制御盤設計・製作	必要設備	①レーザー、曲げ、溶接、②機械加工設備(5面加工機、MC等)③ブラスト、塗装
発注時期	未	材質・材料	鋼、ステンレス、アルミ等
希望納期	未	サイズ	手のひらサイズの物から3~10m程度の大物部品まで有り
加工内容	①溶接、曲げ②切削、旋盤、MC	数量・金額	単品~100個程度
面談条件 および 要求事項			

20	(株) きしろ		
所在地	兵庫県明石市天文町2丁目3-20		
資本金	9,400万円	従業員	300名
発注項目	①フレーム類 ②シャフト類 ③リング類	必要設備	溶接設備/鍛造設備/鋳造設備/各種機械加工機(旋盤、五面加工機他)/研削盤/熱処理炉
発注時期	案件に依る	材質・材料	SS/SF/SC/FC/FCD/SUS/ 他
希望納期	案件に依る	サイズ	①800×2500×4000 ②OD600×6000L ③OD2500×ID2200×300 ※各一例
加工内容	製缶/溶接/鍛造/鋳造/機械加工/研削/熱処理他	数量・金額	案件に依る
面談条件 および 要求事項	素材からの一貫製作ができるメーカー ワーク重量1トン以上取扱い可能なメーカー		海外調達可

21	極東開発工業(株) 環境事業部		
所在地	大阪市中央区淡路町二丁目5番11号 極東開発グループ本社ビル5F		
資本金	11,899万円	従業員	1,180名
発注項目	リサイクルセンター等のプラント機械設備・電気計装設備の設計、製作、据付工事	必要設備	天井クレーン
発注時期	未定	材質・材料	SS、SUS
希望納期	未定	サイズ	一品一様
加工内容	機械設備(コンベヤ、パンカ、架台、シュート等)電気計装設備(受変電設備、制御盤、データ処理、ITV等)	数量・金額	一品一様
面談条件 および 要求事項	・建設業許可、社会保険加入 ・地方自治体工事が主体の為、官公庁対応の実績があれば尚可。(ドキュメント等)		

22	(株) 九州プレジジョン(玉名工場)		
所在地	熊本県玉名市安楽寺深浦2155-1(玉名工場)		
資本金	4,000万円	従業員	80名
発注項目	①板金②製缶(装置架台)③機械加工④表面処理全般	必要設備	加工内容に必要な設備
発注時期	随時	材質・材料	①鉄②アルミ③SUS④他金属全般
希望納期	随時	サイズ	装置サイズによる
加工内容	①板金溶接加工②マシニング他機械加工③製缶加工(機械加工込み)④塗装、表面処理加工	数量・金額	適宜
面談条件 および 要求事項			

23	深江特殊鋼(株)		
所在地	広島県福山市曙町2丁目3-17		
資本金	2,000万円	従業員	110名
発注項目	非鉄加工品	必要設備	①MC
発注時期	未定	材質・材料	①アルミ②ステンレス③銅
希望納期	案件に準ずる	サイズ	1kg~数kg
加工内容	切削加工	数量・金額	1個~
面談条件 および 要求事項			

24	佐久間特殊鋼（株）		
所在地	愛知県名古屋市緑区浦里5-250		
資本金	36,000万円	従業員	176名
発注項目	産業用設備・機械部品&組み立て,モビリティ&ユニット製品(駆動・制御),半導体装置部品	必要設備	各種加工に準じた設備
発注時期	案件に応じて	材質・材料	鉄系、ステンレス系、アルミ、真鍮、樹脂、非鉄、高合金
希望納期	案件に応じて	サイズ	形状・大きさ：小物から大物まで各種
加工内容	プレス、鋳造、表面処理、樹脂成形、組付け、接合、切削、鍛造など	数量・金額	量産～少量多品種まで 案件に応じて
面談条件 および 要求事項	業界問わず特徴ある技術・商材を保有する企業様、および新規事業・異業種分野への展開を前向きに検討していただける企業様と幅広く面談を希望します		

25	日鉄テックスエンジ(株) 八幡支店		
所在地	福岡県北九州市八幡東区前田大塚1320-4		
資本金	5,470万円	従業員	11,675名
発注項目	①製鉄関連及び電装品を含む機械関連の製缶・機械加工・塗装・組立を一貫対応を希望	必要設備	レーザ・プラズマ・MC・NC・溶接(TIG)・クレーン能力 5ton以上
発注時期	①未定	材質・材料	①SS、、S-C、SUS、AL、樹脂、銅
希望納期	①未定	サイズ	①5ton～15ton
加工内容	①製缶(曲げ・溶接)②機械加工全般	数量・金額	①未定
面談条件 および 要求事項	製缶・塗装・組立 若しくは 製缶・加工・塗装・組立の一貫対応企業希望		

26	東洋紡エムシー（株）		
所在地	山口県岩国市灘町1番1号		
資本金	1,510,000万円	従業員	1,063名
発注項目	プラスチック部材(平板状、円柱状、パイプ状など様々な形状)	必要設備	要相談
発注時期	要相談	材質・材料	PVC、POM、FWP 等
希望納期	要相談	サイズ	板状のもので直径～約30cm、パイプ状のもので～全長約2m
加工内容	射出成形(一部切削、アッシー含む)、FW成形、押出成形	数量・金額	要相談
面談条件 および 要求事項	高圧下で使用予定の部材につき、高い強度及び加工精度が必要 もし受注側企業様の中に「焼結金属フィルター(円柱状)」「金属製ディスクフィルター」といった製品の取扱いがある企業様がいらっしゃいましたら、ぜひご面談させて頂きたく存じます。		

27	(株) スミテックエンジニアリング		
所在地	山口県下関市彦島塩浜町1-8-5		
資本金	900万円	従業員	22名
発注項目	①機械加工 ②鍛造・機械加工 ③溶射	必要設備	
発注時期	①,②,③未定	材質・材料	①SUS,S45C ②S45C-N ③SM490A
希望納期	①,②,③発注後約1ヶ月	サイズ	①φ80～φ150×300～500L ②φ500～φ900×300～500L ③φ450×1500L
加工内容	①ダイヤモンドカット ②フリー鍛造、リング鍛造 ③溶射	数量・金額	数量①2～6本 ②1ヶ～ ③4本前後
面談条件 および 要求事項			

28	(株)ワイ・デー・ケー九州		
所在地	佐賀県三養基郡基山町大字小倉34-4		
資本金	7,000万円	従業員	490名
発注項目	①切削加工品②板金部品③塗装部品④架台、フレーム	必要設備	左記加工設備
発注時期	お見積り⇒打合せ⇒工場の訪問監査後	材質・材料	鉄、アルミ、ステンレス
希望納期	別途相談	サイズ	手のひらサイズ～2000オーバーのフレーム
加工内容	切削、板金、塗装	数量・金額	数量:1p～、金額:希望値アリ
面談条件 および 要求事項	検査設備(可能であれば画像測定器、3次元計測器、etc)		

29	日進機工(株)		
所在地	愛知県名古屋市守山区花咲台2-401		
資本金	9,750万円	従業員	566名
発注項目	①配管・ダクトの施工 ②機械メンテナンス ③監視システム・Iot・計装・PLCエンジニア	必要設備	①設計に必要なソフト
発注時期	①～③未定	材質・材料	①鉄、SUS、塩ビ等 ②・③客先と相談の上確定
希望納期	①～③未定	サイズ	①最大直径1,000mm ②・③客先と相談の上確定
加工内容	①切断・組付・据付等の現場施工 ②モーター・回転機等の修繕 ③FA設備の設計製作、PLCの交換、Iotシステム設計	数量・金額	未定
面談条件 および 要求事項	事業規模:5～20人程度 必要資格:社会保険加入、施工に必要な建設業許可		

30	(株)シンキー		
所在地	東京都千代田区外神田2-16-2 第2ディーアイシービル		
資本金	9,900万円	従業員	100名
発注項目	①ハーネス②樹脂/金属切削	必要設備	①加工設備全般(アプリケーション等)②切削加工機械
発注時期	①見積内容次第②見積内容次第	材質・材料	②PP、POM/A2017
希望納期	①見積内容次第②見積内容次第	サイズ	②φ90前後
加工内容	①ハーネス加工全般②切削加工	数量・金額	①10～200Lot②1～20Lot
面談条件 および 要求事項	小規模受注先不可(資本金数百万円、20名以下等)		

31	アラインテック(株)		
所在地	山口県岩国市長野1815番地7		
資本金	6,400万円	従業員	170名
発注項目	①機械加工②製缶機械加工③板金加工④樹脂加工	必要設備	①旋盤 MC②門型所有が望ましい④旋盤 MC ルーター
発注時期	未定	材質・材料	①SS AL SUS②SS③SS SUS④塩ビ PET POM MC
希望納期	発注後1か月以内(短納期対応できるのが望ましい)	サイズ	手の平サイズ～2m程度まで
加工内容	①旋盤 フライス③溶接 曲げ④旋盤 フライス	数量・金額	1～10個程度
面談条件 および 要求事項			

32	SUS (株)		
所在地	佐賀県三養基郡基山町大字園部字弥生が丘5006		
資本金	29,000万円	従業員	889名
発注項目	①板金加工 ②圧入	必要設備	
発注時期		材質・材料	①ステンレス ②鉄 ③作業用テーブル(木工ボード)
希望納期	①発注後 実動5日～10日 ②治えない場合別途相談に応じます	サイズ	最大で 1m * 2m
加工内容	①NC加工、切削、板金加工、	数量・金額	①1～ ②量産の場合はLot単位
面談条件 および 要求事項	その他:パーティクルボード(作業テーブル)を取扱ってる業者が参加されるようでしたら、合わせて紹介頂ければ幸いです		

33	UBEマシナリー (株) 成形機購買グループ		
所在地	山口県宇部市大字小串沖の山1980番地		
資本金	670,000万円	従業員	1,210名
発注項目	①油圧スリーブ・スプール ②歯車	必要設備	①内外径円筒研磨機・旋盤・その他加工機
発注時期	受注生産につき未定	材質・材料	①SCM ②FCD・SC等
希望納期	未定	サイズ	①～50kgくらい ②φ1800くらいまで
加工内容	①丸物の加工品、内外径研磨あり、熱処理あり	数量・金額	未定
面談条件 および 要求事項			

34	(株) 不二鉄工所		
所在地	大阪府交野市星田北6-52-11		
資本金	10,000万円	従業員	150名
発注項目	①シャフト、ピン②ブラケット、アーム、フレーム、ステー	必要設備	汎用旋盤、五面加工機、横中グリ盤、マシニング、溶接機
発注時期	未定	材質・材料	①SS400,S45C②SS400
希望納期	LT1～2.5ヵ月	サイズ	①振りφ500,芯間3000mm程度(溶接含む)②500～5000mm程度
加工内容	①中物旋盤加工+溶接②製缶+機械加工	数量・金額	1～5個
面談条件 および 要求事項	管理・検査体制が整っている企業様を希望致します。		

35	ユースエンジニアリング (株)		
所在地	愛媛県新居浜市阿島1-4-82		
資本金	4,500万円	従業員	130名
発注項目	①精密機械加工(ギア・歯車・金型含む) ②樹脂成形・加工(ゴム成形・加工含む) ③板金・製缶 ④鍛造加工・鋳造 ⑤設備・組立(設計から組立まで)	必要設備	
発注時期		材質・材料	
希望納期		サイズ	
加工内容		数量・金額	
面談条件 および 要求事項	※加工業者様、製作者様を随時探しております。 上記項目にご対応いただける企業様と情報交換できればと考えております。		

36	アシザワ・ファインテック (株)		
所在地	千葉県習志野市茜浜1-4-2		
資本金	9,000万円	従業員	175名
発注項目	粉砕機(ビーズミル)の部品①機械加工②製缶加工	必要設備	旋盤、フライス盤、マシニングセンタ、横中ぐり盤、溶接機、バフ研磨(社外でも可)
発注時期	受注生産のため未定	材質・材料	SUS304、SUS630、SS400、SCS13、SCS24、FC200 樹脂(MCナイロン、超高分子ポリエチレン、ウレタン)
希望納期	部品によって変動あり。おおよそ1.5～2.0か月	サイズ	大きさ:φ250～φ700 長さ:150mm～1400mm (大きい径の加工希望)
加工内容	1次加工⇒溶接⇒2次加工、鋳物加工、サンタリ配管の溶接、ウレタン加工(φ300以上)長尺のシャフト、真空チャンパー形状部品	数量・金額	1～5個
面談条件 および 要求事項	独立検査部門がある事/社内で、機械加工・溶接製品が一貫製造可能/ISO9001認証取得済であれば尚良 い。社内で筒状の部品に内張したウレタンの旋盤加工が可能		

37	平和テクニカ (株)		
所在地	福岡県行橋市西宮市4-17-7-105		
資本金	5,000万円	従業員	80名
発注項目	自動車生産工場内での設備工事等	必要設備	
発注時期	未定(今現在見積・発注予定なし)	材質・材料	
希望納期	都度	サイズ	
加工内容	設置、加工、撤去などユーザー担当者様の依頼内容による	数量・金額	
面談条件 および 要求事項	自動車関連工場での工事経験のある企業様		

38	(株) AKシステム		
所在地	大分県大分市廻栖野2501-10		
資本金	9,200万円	従業員	125名
発注項目	装置の架台関係	必要設備	機械加工(5軸(ひき加工))
発注時期		材質・材料	鉄(塗装)・ステンレス
希望納期	L/T:1.5ヶ月	サイズ	1000x2000xt800
加工内容		数量・金額	
面談条件 および 要求事項	製缶・塗装を1社で対応できる所が理想(装置下架台)		

39	UBEマシナリー(株) 産機購買グループ		
所在地	山口県宇部市大字小串字沖ノ山1980番地		
資本金	670,000万円	従業員	1,210名
発注項目	製缶・機械加工	必要設備	NC旋盤、5面加工機、その他
発注時期	未定	材質・材料	SS,SC,FCD
希望納期	未定	サイズ	500mm以上
加工内容	製缶、NC旋盤、5面化工機、その他	数量・金額	未定
面談条件 および 要求事項			

40	新和工業（株）		
所在地	山口県熊毛郡田布施町麻郷740-1		
資本金	4,500万円	従業員	144名
発注項目	全般の加工部品（機械加工・板金・溶接・バフ仕上げ・表面処理等含む） 架台、ベースプレートあり	必要設備	全般
発注時期	未定	材質・材料	全般
希望納期	未定	サイズ	全般
加工内容	全般	数量・金額	多品種少量
面談条件 および 要求事項			

41	（株）大晃鋌螺		
所在地	福岡県福岡市博多区博多駅南5丁目7-20		
資本金	1,000万円	従業員	8名
発注項目	機械加工	必要設備	-
発注時期	未定ですが、マッチしたものがあればすぐにご相談させていただきたいです。	材質・材料	鉄、ステン、アルミ、樹脂、黄銅、銅
希望納期	物にもよりますが、小ロットであれば一週間以内が助かります。	サイズ	丸物であればφ5~100以上まで
加工内容	ガンドリル、レース加工、キー溝、穴あけ、レーザー、ワイヤーカット	数量・金額	未定
面談条件 および 要求事項			

42	i-PRO（株）		
所在地	福岡県福岡市東区箱崎7丁目9番66号 i-PROビルディング		
資本金	10,000万円	従業員	1,400名
発注項目	ダイカスト品、樹脂成形・加工、板金プレス品	必要設備	特に制約はなし
発注時期	採用後即	材質・材料	アルミ、亜鉛、PC、PP、ABS、SUS
希望納期	発注後2~3ヵ月	サイズ	数g~2kg
加工内容	鋳造、切削、塗装、射出成型、順送、単発プレス	数量・金額	月100~1,000pcs
面談条件 および 要求事項	RoHS対応必須		

43	田中铁工（株）		
所在地	佐賀県三養基郡基山町小倉629-7		
資本金	9,000万円	従業員	190名
発注項目	タンク関係、架台・足場関係、ダクト関係、ホッパ関係等製造部品 プラント現場における電気配線工事、プラント補修や組立工事における現場作業	必要設備	シャーリング、溶接機、チップソー天井クレーン等、一般的な製缶工場設備。 アイアンワーカー、ベンディングロール、プレス加工機(あれば尚可) 工場間口が10T車入場可能であれば尚可。 材料調達~製作~塗装~自主検査~出荷まで一貫して対応可能であれば尚可。
発注時期	未定	材質・材料	SS400
希望納期	未定	サイズ	タンク関係:径 約φ2400~φ3500 高さ4000L~9000L 架台、他 :重量 約1t未満~20t 板厚t1.6~t25(メインはt4.5、t6、t9)
加工内容	製缶、溶接、プレス加工、機械加工	数量・金額	
面談条件 および 要求事項	クレーンが2.8T以上があれば良い(台数は2台あればなお良い) 塗装(吹付け塗装、ローラ塗装)設備があるところ(塗料は支給)		

44	ワシノ機工（株）		
所在地	福岡県北九州市小倉南区下城野2丁目2-11		
資本金	5,000万円	従業員	40名
発注項目	各種工場の生産ライン向け 自動機設備・配管設備等の据付業者 製缶製品業者 等	必要設備	未定
発注時期	未定	材質・材料	未定
希望納期	未定	サイズ	未定
加工内容	未定	数量・金額	未定
面談条件 および 要求事項			

45	西日本イシダ(株)		
所在地	福岡県福岡市博多区博多駅南3丁目2-20博多ハッコウビル 2F		
資本金	4,600万円	従業員	140名
発注項目	食肉・水産・物流現場に設置するステンレス製のBOX	必要設備	BOX内配線
発注時期	未定	材質・材料	ステンレス
希望納期	未定	サイズ	W500~700 D300~800 H700~1300
加工内容	内部にPC・ラベラ配電盤を設置 モニタはモニターアームが埋め込みで設置	数量・金額	未定
面談条件 および 要求事項			

46	山本精工（株）		
所在地	大阪市生野区舍利寺2丁目13番4号		
資本金	5,500万円	従業員	60名
発注項目	産業機械向け金属部品全般	必要設備	NC旋盤・マシニング・五軸加工機・各種研削盤・ワイヤーカット・放電加工機など
発注時期	随時	材質・材料	金属全般(鉄・SUS・アルミ・真鍮・鋳物・銅・その他難削材)
希望納期	発注から1ヶ月程度	サイズ	φ1~φ600×1~1000L程度、X1000×Y600×Z400程度
加工内容	切削加工・研削加工・放電加工・溶接・熱処理・表面処理	数量・金額	1~1,000個程度
面談条件 および 要求事項	窓口担当者が見積もり・品質打合せのレスポンスが早い 継続的な取引が見込めるように後継者、若い従業員の多い企業 弊社視点でQCDCを高く評価できる企業		

47	クボタ環境エンジニアリング（株）		
所在地	兵庫県尼崎市浜一丁目一番一号		
資本金	40,000万円	従業員	2,791名
発注項目	①プラント・配管工事②ステンレス加工品③プラント機器製作	必要設備	
発注時期	①~③未定	材質・材料	SUS・SS
希望納期	未定	サイズ	
加工内容		数量・金額	
面談条件 および 要求事項			

48	南海モルディ(株)		
所在地	広島県広島市安芸区矢野新町2丁目3-46		
資本金	3,000万円	従業員	168名
発注項目	金型部品全般	必要設備	マシニングセンター、NC旋盤、ワイヤー、放電加工機、大型M/C、検査設備など
発注時期	未定	材質・材料	SS、SC、SKD、アルミ、SUS、超硬など
希望納期	案件による	サイズ	小物から大物まで
加工内容	仕様書に基づく(材料自給)	数量・金額	1個～
面談条件 および 要求事項			

49	(株)丸山製作所		
所在地	京都府久世郡久御山町森川端89-1		
資本金	2,000万円	従業員	35名
発注項目	①旋盤加工品(単品) ②旋盤加工品(量産)	必要設備	①②NC旋盤(複合機能付きが望ましい MCとの併用でのフライス部分の加工でも可)
発注時期	①②未定(案件次第ではすぐの発注もあり)	材質・材料	SUS、鉄、アルミ、真鍮などの銅合金、チタン
希望納期	①短納期もあり(LT2週間以内) ②打ち合わせにより決定	サイズ	①φ15～φ100程度 ②φ2～φ50程度
加工内容	①②金属切削加工(旋削加工 フライス加工箇所有り)	数量・金額	①1～100個程度 ②100個以上
面談条件 および 要求事項	品質保証を徹底いただける企業様 材料ミルシート添付 検査成績書添付 環境調査へのご協力		

50	REALIZE(株)		
所在地	大分県大分市大字曲字川成937-1		
資本金	30,000万円	従業員	269名
発注項目	①架台(角パイプ及び板金架台)・ベース ②メカ設計(組立、配線)	必要設備	①5軸、レーザー、曲げ、溶接 ②iCAD/SXライセンス
発注時期	①未定 ②未定	材質・材料	①SS400/A5052/SUS
希望納期	①架台:1～1.5ヶ月、ベース:状況による ②ボリュームによる	サイズ	① ②机サイズ～5,60mライン
加工内容	①角パイプ架台は、上面にコマがあり機械加工による面出し必須 溶接歪み矯正・精度管理に実績のある企業希望	数量・金額	①1台～ ②ボリュームによる
面談条件 および 要求事項			

51	(株)佐々木精工		
所在地	大分県豊後高田市美和111-1		
資本金	1,000万円	従業員	40名
発注項目	①精密部品加工②板金③製缶	必要設備	①三次元測定機の所有が望ましい
発注時期	①随時②随時③随時	材質・材料	①②鉄、アルミ、SUS③鉄、SUS
希望納期	①②③発注後実働15～20日	サイズ	①②③0.1～100kg程度
加工内容	①フライス・旋盤・ワイヤー・放電・溶接加工②③曲げ・溶接	数量・金額	①②③1個～
面談条件 および 要求事項			

52	(株)ティ・アイ・エス		
所在地	佐賀県鳥栖市藤木町若桜4番8		
資本金	1,000万円	従業員	110名
発注項目	旋盤部品、制御盤製作(筐体や部品は支給)	必要設備	NC旋盤、複合旋盤
発注時期	未定	材質・材料	主に食品業界向け装置の為、SUS304
希望納期	未定	サイズ	旋盤はφ10~100、100~1000mm
加工内容	シャフト等	数量・金額	1~10個
面談条件 および 要求事項	多品種少量、短納期(リードタイム1~2週間)、の対応が出来る企業様		

53	(株) ヨシカワ		
所在地	鹿児島県薩摩川内市港町360-31		
資本金	2,000万円	従業員	57名
発注項目	①機械加工②製缶	必要設備	①スロッター、旋盤、ターニング、マシニング
発注時期	①、②受注生産、多品種少量生産のため未定	材質・材料	①SUS304、SS400、S25C他②SUS304(研磨品あり)、SS400
希望納期	①②通常、発注後1ヵ月程度、ただし短納期の場合もあり	サイズ	①シャフトφ70~350程度、他~φ1000②ホッパーφ200~2000、架台□2000×2000
加工内容	①シャフト:キー溝加工、丸物切削加工、精度1/100の場合有、溶接後加工・断続加工あり ②ホッパー(薄板3tあり)・架台(9t以上)製作、外観・製作基準あり	数量・金額	①、②受注生産、多品種少量生産のため未定
面談条件 および 要求事項			

54	マクセルイズミ (株)		
所在地	福岡県田川郡福智町伊方4680		
資本金	32,000万円	従業員	337名
発注項目	現時点では未定	必要設備	
発注時期		材質・材料	
希望納期		サイズ	
加工内容		数量・金額	
面談条件 および 要求事項	現時点で具体案件はございませんが、今後に向けて樹脂成形や塗装等の表面処理、基板実装にご対応いただける企業様と情報交換できればと考えております。		

55	タイハイテクノス (株)		
所在地	熊本県熊本市北区植木町石川280(植木工業団地内)		
資本金	6,200万円	従業員	226名
発注項目	①機械加工 ②生産設備	必要設備	①各種加工機、検査機 ②組立工場、クリーンルーム
発注時期	①3ヶ月以内 ②未提	材質・材料	①SS400,SUS304,A5052
希望納期	①発注後1.5ヶ月以内 ②5ヶ月~10ヶ月	サイズ	①架台、小物 ②単位機~ライン
加工内容	①フライス、旋盤、放電	数量・金額	①1~数百個 ②1台~
面談条件 および 要求事項	適格請求書発行事業者、検査体制、運送方法、(ISO取得)		

56	(株) いまばやし		
所在地	福岡県糟屋郡須恵町柚須120-9		
資本金	1,000万円	従業員	13名
発注項目	大型板金・製品 ダクト等製品	必要設備	レーザー TIG溶接 プレス等
発注時期	未定	材質・材料	・SUS 304 ・SUS 310 ・SUS316
希望納期	未定	サイズ	MAX 9m
加工内容	板金・溶接・組立	数量・金額	未定
面談条件 および 要求事項	宮崎県以外 食品機械部品製造経験の有る企業様		

57	(株) 京製メック		
所在地	大分県国東市安岐町塩屋1111番地		
資本金	7,000万円	従業員	216名
発注項目	金属加工(切削)、樹脂切削加工、接着、架台製作(SUS、鉄)	必要設備	マシニング、旋盤、板金一式
発注時期	随時	材質・材料	SUS、鉄、樹脂
希望納期	1週間～3週間	サイズ	加工部品は手のひらサイズ～800L程度 架台は3m×2m×2m程度
加工内容	金属加工(切削)、樹脂切削加工、接着、架台製作(SUS、鉄)	数量・金額	別途
面談条件 および 要求事項			

58	(株) エヌテック		
所在地	広島県福山市御幸町中津原1700		
資本金	1,000万円	従業員	43名
発注項目	多品種小ロットの機械加工部品、製缶+機械加工部品	必要設備	旋盤・マシニング・中ぐり・研削機械・溶接設備等
発注時期	随時	材質・材料	鉄・アルミ・ステンレス・チタン・インバー・銅・真鍮・各種鋳物
希望納期	リードタイム実働10～20程度	サイズ	手のひらサイズから1000×1000以内が主 丸物も同様
加工内容	機械加工・焼入れ・研削・溶接・メッキ・塗装等 (社外工程あり可)	数量・金額	
面談条件 および 要求事項	品質を担保できる管理設備並びに人員の配置		

59	(株) カナデビアエンジニアリング		
所在地	大阪市中央区南久宝寺町3-18 MPR本町ビル11F		
資本金	1,242万円	従業員	513名
発注項目	①めっき加工②圧力容器(法規(一圧、二圧、高圧ガス)もの)	必要設備	
発注時期	未定	材質・材料	
希望納期	未定	サイズ	
加工内容	①プレファブ配管のめっき加工②鉄、SUS、クラッド鋼の容器	数量・金額	
面談条件 および 要求事項			

60	(株) キャステム		
所在地	広島県福山市御幸町中津原1808-1		
資本金	7,900万円	従業員	300名
発注項目	—	必要設備	
発注時期	—	材質・材料	ステンレス、鉄系、アルミ等
希望納期	—	サイズ	手のひらサイズ
加工内容	ロストワックスにて鑄造した部品への機械加工、メッキ及びロストワックス&MIM金型の製作	数量・金額	50~100個/ロット
面談条件 および 要求事項			

61	(株) スリーダイン		
所在地	熊本県八代市郡築三番町82-1		
資本金	1,000万円	従業員	50名
発注項目	①樹脂加工品②機械加工③板金加工品	必要設備	①ルーター、MC、旋盤、溶接機、ボール盤②加工・検査設備
発注時期	①未定②3か月以内③6か月以内	材質・材料	①塩ビ、アクリル、PET、PP②SUS、アルミ、SS
希望納期	①発注後1か月以内②発注後2か月以内	サイズ	
加工内容	①旋盤、切削、接着、溶接、曲げ②旋盤、MC、切削	数量・金額	①1個~②1~10個以内③20個以上
面談条件 および 要求事項			

62	湖北精工(株)		
所在地	滋賀県長浜市東上坂町351-2		
資本金	9,980万円	従業員	170名
発注項目	機械部品	必要設備	溶接 工作機械全般
発注時期	適時	材質・材料	SS,SUS,AL,樹脂
希望納期	適時	サイズ	10mm~10m様々
加工内容	製缶 機械加工 ギア ロール等	数量・金額	1個から~
面談条件 および 要求事項			

63	(株) 八田製作所		
所在地	大阪府堺市中央区八田西町2丁18-38		
資本金	4,800万円	従業員	25名
発注項目	①切削加工 ②研磨 ③溶接	必要設備	旋盤・マシニングセンタ・研磨機
発注時期	未定	材質・材料	チタン・インコネル・ハステロイ・純ニッケル・モリブデン・SUS
希望納期	未定	サイズ	丸物:φ1~φ300 角物:手のひらサイズ~手で持てる重量まで
加工内容	切削・研磨・溶接 (案件による)	数量・金額	1~1000個
面談条件 および 要求事項			

64	太洋マシナリー（株）		
所在地	大阪府大阪市大正区鶴町4-1-7		
資本金	9,000万円	従業員	95名
発注項目	①製缶製作②弊社製品完成品製作③製缶品、 鋳物機械加工	必要設備	①②溶接機、クレーン等③機械加工設備
発注時期	6カ月以内	材質・材料	SS、SUS
希望納期	発注後最短2ヶ月	サイズ	500kg程度～5000kg程度
加工内容	①溶接②製缶、機械加工、組立、塗装③旋盤等 の機械加工	数量・金額	図面による
面談条件 および 要求事項			

65	（株）タカトリ		
所在地	奈良県橿原市新堂町313-1		
資本金	96,323万円	従業員	240名
発注項目	アルミの削り出しチャンバー	必要設備	横中ぐり、縦マシニング
発注時期	都度	材質・材料	アルミ
希望納期	都度	サイズ	φ300～φ600 350角～
加工内容	切削加工、アリ溝加工	数量・金額	1個～
面談条件 および 要求事項			

66	（株）クボタ		
所在地	兵庫県尼崎市浜1-1-1		
資本金	8,410,000万円	従業員	12,000名
発注項目	環境プラント施設(水道施設・清掃施設・リサイ クル施設及び廃棄物処理施設等の設計・施工)	必要設備	溶接機・ガス溶断機・シャーリング・プレス機・汎 用旋盤・NC旋盤・フライス盤・レーザ/プラズマ 切断機・自社塗装可能
発注時期	都度	材質・材料	SS400 SUS304
希望納期	都度	サイズ	
加工内容	環境プラント機器の製作(製缶・機械加工) シュートホッパー架台類・ダクト・タンク・貯留 ホッパー掻揚機・掻寄機・除塵機・脱水機・脱臭 設備等②設計・製作(製缶・機械加工)エプロン コンベヤバ・ルトコンベヤ	数量・金額	
面談条件 および 要求事項			

67	（株）アイム製作所		
所在地	福岡県北九州市黒崎城石3-5		
資本金	3,000万円	従業員	70名
発注項目	①. 制御盤製缶 ②. 制御盤塗装 ③. 制御盤設 計、製造	必要設備	①. タレパン、レーザ、その他設備 ②塗装ブ ス、乾燥炉 ③. 特になし(設計、製造の技術スキ ル)
発注時期	未定 ご面談にて	材質・材料	見積、ご面談にて
希望納期	未定 ご面談にて	サイズ	見積、ご面談にて
加工内容	見積、ご面談にて	数量・金額	見積、ご面談にて
面談条件 および 要求事項	制御盤の製缶、塗装、設計、組立を生業としている企業様との面談を希望します。		

68	(株) 七洋製作所		
所在地	福岡県糟屋郡宇美町ゆりが丘4-2-12		
資本金	10,000万円	従業員	170名
発注項目	①フレーム ②板金部品 ③切削加工品	必要設備	①溶接、常盤 ②レーザー、バンダー ③マシニングor旋盤
発注時期	①6カ月以内 ②3カ月以内 ③3カ月以内	材質・材料	①SS400 ②ボンデ鋼板、SUS304/430 2B/HL ③SUS303/304/316
希望納期	①発注後3カ月以内 ②発注後1カ月以内 ③発注後1カ月以内	サイズ	①1,500×1,550×3,000
加工内容	①製缶 ②板金 ③切削	数量・金額	①複数 ②③多品種
面談条件 および 要求事項			

69	エムイーシーテクノ(株)		
所在地	福岡県北九州市八幡西区黒崎城石1-2		
資本金	31,000万円	従業員	1,251名
発注項目	①プラント配管・据付工事 ②プラントプロセス機器の整備(回転機整備・電動機整備)	必要設備	
発注時期	①②未定	材質・材料	CS・SUSがメイン
希望納期	①②発注後 3ヶ月以内	サイズ	基本陸上輸送可能なサイズ 径3,200mm以下 ※現地組タンク対応可能であれば更に良い
加工内容	ポンプ、ブロー、コンプレッサ他プラント設備の整備作業	数量・金額	
面談条件 および 要求事項	消防法 (一圧対応可能であれば更に良い)		

70	不二精機(株)		
所在地	福岡県福岡市博多区西月隈3丁目2番35号		
資本金	10,000万円	従業員	531名
発注項目	①精密板金 ②機械加工品(金属)	必要設備	旋盤・マシニング・フライ・ワイヤ・スリッター・キーシター、複合機 レーザー、プレス、Tig溶接(yagu・ファイバ可)
発注時期	未定	材質・材料	SUS304、AL52、S45C、SS、BS等
希望納期	未定	サイズ	①t0.1-6 50mm□-1000mm□②50mm□-1000mm□、φ10-φ30×300L
加工内容	切削・板金溶接	数量・金額	1~10ヶ
面談条件 および 要求事項			

71	(株) 三井三池製作所		
所在地	福岡県大牟田市新港町6番地15		
資本金	100,000万円	従業員	704名
発注項目	①歯車・軸の切削加工②研磨③鋳造	必要設備	旋盤 円筒研磨 ホブ盤
発注時期	①常時②未定	材質・材料	①SCM②SS③FC
希望納期	都度打合せ	サイズ	1Kg~1000Kg
加工内容	切削 研磨 鋳造 歯切	数量・金額	1~100個
面談条件 および 要求事項			

72	西田鉄工(株)		
所在地	熊本県宇土市松山町4541		
資本金	5,000万円	従業員	230名
発注項目	①水門、架台、歩道橋の製缶 ②有機溶剤塗装(C-2系)	必要設備	①半自動溶接機、天井クレーン ②プラスト設備
発注時期	未定	材質・材料	①SS400、SM400、SUS304 ②SS400、SM400
希望納期	未定	サイズ	1ブロック5t以上、アッセンブリで10t以上
加工内容	①水門、架台、歩道橋の製缶 ②有機溶剤塗装(C-2系)	数量・金額	物件による
面談条件 および 要求事項	・有資格者必須 ・写真管理必須 ・ ・ISO取得が望ましい ・官公庁工事実績があると望ましい		

73	日本ビソー(株) 長崎製作所		
所在地	長崎県西彼杵郡時津町日並郷3788		
資本金	17,563万円	従業員	698名
発注項目	①ケージ本体②車輪ケース③台車フレーム	必要設備	半自動溶接機、旋盤、ブレーキプレス、フライス、横型マシニング、五面加工機
発注時期	①②発注後1.5ヵ月以内③2ヵ月以内	材質・材料	SS400・SUS304・アルミニウム
希望納期	①②③随時	サイズ	①1500~7000mm②600mm前後③2500mm×2000~5000mm前後
加工内容	①②製缶加工・機械加工③ドブメッキ	数量・金額	①一式20万~48万②一式8万~10万前後 ③一式20万~
面談条件 および 要求事項	メール対応、ミルシート対応、溶接免許、熱処理非対応可、7/9(木)13~16時のみ参加		

74	(株) フラスコ		
所在地	愛媛県西条市飯岡字岸之上3743番2		
資本金	1,000万円	従業員	35名
発注項目	精密部品加工	必要設備	5軸MC、複合旋盤、各種研削機、三次元測定機など
発注時期	不定期	材質・材料	金属全般(難削材含む)、樹脂全般
希望納期	都度お打合せ	サイズ	手のひらサイズ~1m程度のサイズ
加工内容	主に精度を重視した切削加工	数量・金額	単品~数十個程度
面談条件 および 要求事項	優れた加工技術や設備をお持ちの企業様と協力関係を築き、お互いに客先ニーズへのキャパや能力の幅を増やすことを目的とします。		

75	ホーコス(株)		
所在地	広島県福山市草戸町3-12-20		
資本金	8,500万円	従業員	781名
発注項目	①環境装置(バグフィルタ等)中・大型(受注生産品) スクリューコンベア含む ②煙道、溶融亜鉛鍍金架台、溶融亜鉛鍍金ヘッダー(SGP)、防球ガード、配管、タンク類等の建築設備機器製品	必要設備	①②切断、ブランク、曲げ、ロール、溶接等製作に関する一貫した自社設備
発注時期		材質・材料	①②SS材/SUS材
希望納期		サイズ	①②受注生産のため都度異なります
加工内容	①中板、厚板の製缶 ②薄板~厚板の製缶	数量・金額	①②受注生産のため都度異なります
面談条件 および 要求事項	①ケレン(下地処理)、塗装、酸洗、バフ研磨、機器組付(支給)、天井クレーン下揚程8m以上希望、大型トラックでの搬出可能な工場 ②焼付塗装、溶融亜鉛鍍金、酸洗、バフ研磨、現地調査、取付工事まで対応可能な企業を希望		

76	入江工研(株)		
所在地	愛媛県喜多郡内子町川中1910		
資本金	10,000万円	従業員	190名
発注項目	切削加工品	必要設備	NC旋盤、フライス、TIG溶接機、Heリークディテクタ
発注時期	未定	材質・材料	ステンレス
希望納期	-	サイズ	-
加工内容	旋盤加工・フライス加工、真空部品の溶接組立	数量・金額	-
面談条件 および 要求事項			

77	(株) YSK		
所在地	佐賀県西松浦郡有田町北ノ川内乙3103-6		
資本金	3,200万円	従業員	200名
発注項目	旋盤、マシニング、円筒研磨の加工依頼	必要設備	数値制御旋盤、マシニング、五面加工機、円筒研磨機
発注時期	未定	材質・材料	材質全般
希望納期	未定	サイズ	Φ300以下
加工内容	旋盤、マシニング、円筒研磨	数量・金額	1~100ヶ程(うち1~10ヶ以下多数)
面談条件 および 要求事項			

78	(株)ユニシス		
所在地	埼玉県越谷市西方2675-1		
資本金	2,340万円	従業員	187名
発注項目	①ゴム材の部品製造 ②樹脂成型部品の製造 ③金属切削部品製造や治具等の設計・製作	必要設備	-
発注時期	概ね6ヶ月以内	材質・材料	①ゴム/イラスト等 ②PP/PC/ABS等(射出)PE等(押出) ③真鍮/ニッケルメッキ、治具は用途による
希望納期	別途ご相談	サイズ	製品によって異なる
加工内容	①射出成型 ②射出/押出成型 ③φ5~10×L20~100mm程度の切削加工、省力化治具の設計・製作	数量・金額	製品によって異なる
面談条件 および 要求事項	ISO9001取得、クリーンルーム等の設備があれば尚良し		

79	東洋ホイスト(株)		
所在地	福岡県粕屋郡新宮町下府2-11-1		
資本金	6,000万円	従業員	80名
発注項目	①クレーン製作②バケット製作【製缶、機械加工、塗装、可能ならば組み立て油圧配管含む】	必要設備	
発注時期	7月以降	材質・材料	①SS ②SS SCMなど
希望納期	都度	サイズ	①5m未満~20m ②3㎡
加工内容	製缶、機械加工、塗装、バケットに関しては可能ならば組み立て、配管まで	数量・金額	未定
面談条件 および 要求事項	①クレーン製造許可		